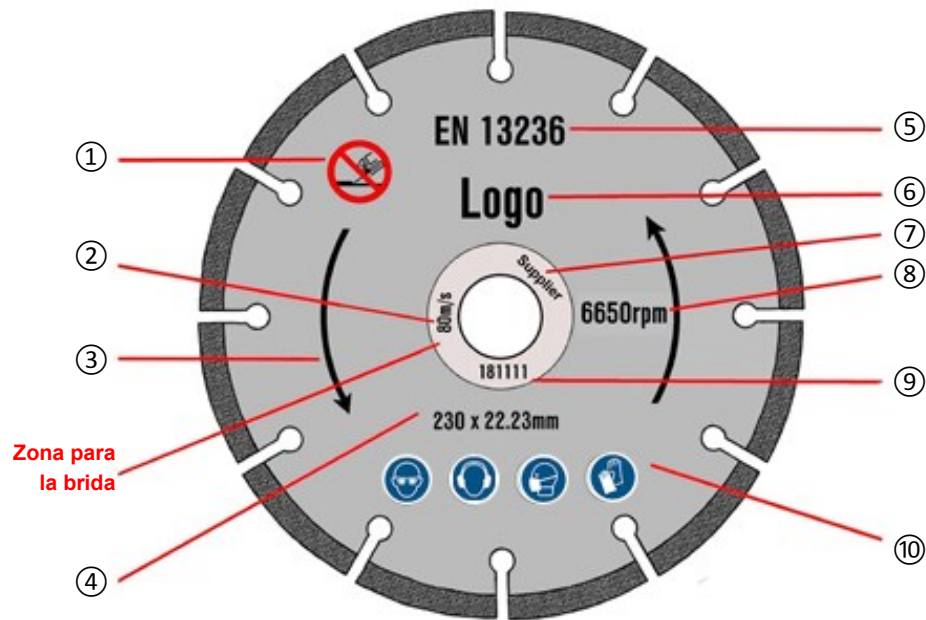


Explicación de marcado requerida por la norma EN 13236*



1	Restricciones de uso	6	Nombre del fabricante, proveedor, importador o marca registrada
2	Velocidad máxima de trabajo	7	Nombre del proveedor (fabricante, importador o distribuidor) o marca registrada
3	Dirección de giro	8	Revoluciones máximas [rpm]
4	Dimensiones [mm]	9	Código de trazabilidad
5	Declaración de conformidad	10	Pictogramas de seguridad (PPE) <i>Obligatorios en Francia</i>

* El marcado EN 13236 indica que el fabricante ha seguido los requisitos de seguridad esenciales de la norma de seguridad europea para discos de diamante con el fin de reducir los riesgos para el usuario final. Los marcados 1-9 mencionados anteriormente son obligatorios para los productos marcados EN 13236.

AVISO IMPORTANTE: Se ha realizado el máximo esfuerzo para garantizar que toda la información incluida en este folleto es correcta y está actualizada. Sin embargo no aceptamos responsabilidad por error u omisión, ni por cualquier pérdida o daño producido (E & OE). © FEPA 2018



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD PARA DISCOS DE DIAMANTE EN AMOLADORAS ANGULARES

ENTREGAR ESTE FOLLET A LOS USUARIOS DE DISCOS DE DIAMANTE

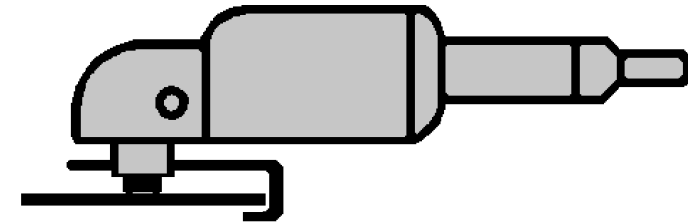
Las recomendaciones incluidas en este folleto deberían ser seguidas por todos los usuarios de productos abrasivos por su propia seguridad personal.

PRINCIPIOS GENERALES DE SEGURIDAD

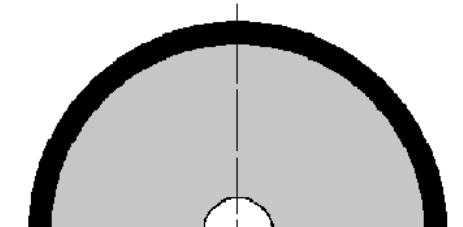
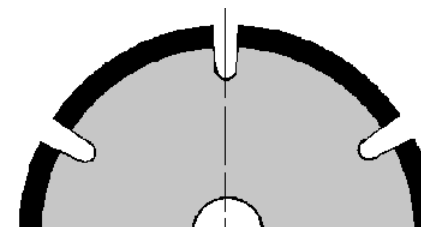
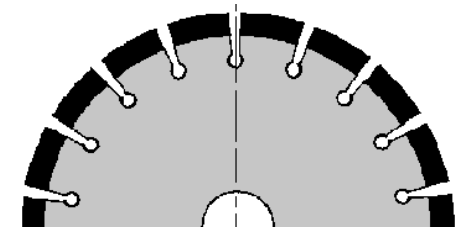
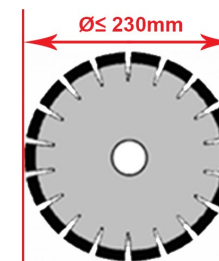
Los discos de diamante mal utilizados pueden resultar muy peligrosos.

Este folleto se centra en los discos de diamante en amoladoras angulares. Sólo se refiere a corte recto.

Este folleto es para los discos de diamante en amoladoras angulares (no en tronzadoras de gasolina).



Este folleto vale para los discos de diamante planos: segmentados o de banda continua.



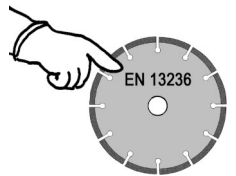
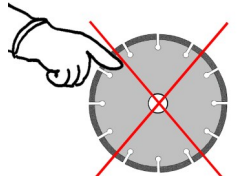



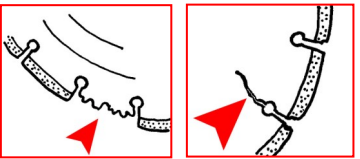
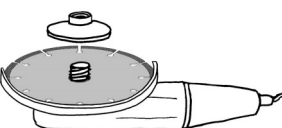
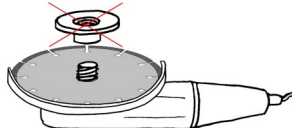
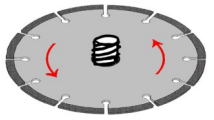
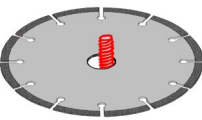
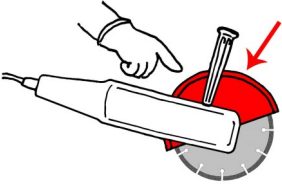
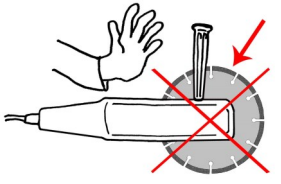
Folleto suministrado por:

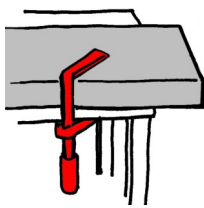
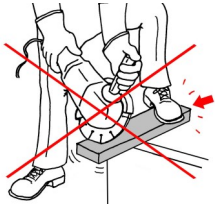
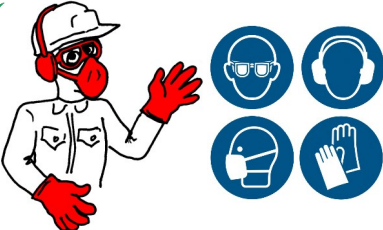

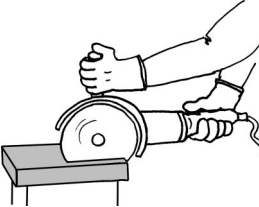
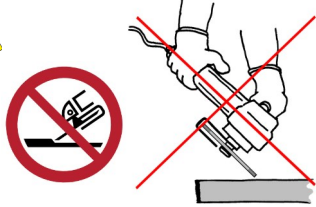
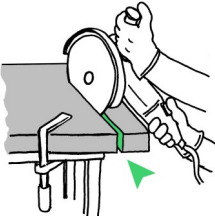
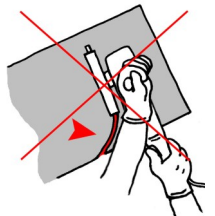

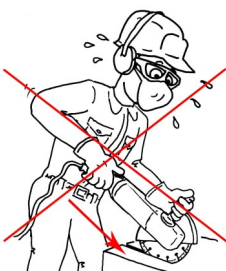


www.asociacion-anfa.es



www.abrasivessafety.es

	QUÉ HACER	QUÉ NO HACER
1	 <p>Utilice sólo discos con marcado EN 13236</p>	 <p>No utilice un disco sin marcado EN 13236</p>
2	 <p>Lea siempre las instrucciones de seguridad</p>	 <p>No tire las instrucciones sin leerlas</p>
3	 <p>Examine la hoja de los discos</p>	 <p>No utilice nunca discos dañados</p>
4	 <p>Alinee las bridas correctamente</p>	 <p>Bridas mal alineadas</p>
	 <p>Compruebe que el diámetro interior es el correcto – Fijese en el sentido de giro</p>	 <p>Diámetro del agujero incorrecto - No indica el sentido de giro</p>
5	 <p>Asegúrese que la carcasa esté bien fijada</p>	 <p>No retire nunca la carcasa protectora</p>

	QUÉ HACER	QUÉ NO HACER
6	 <p>Compruebe que la pieza de trabajo esté bien fijada</p>	 <p>No corte nunca una pieza que no esté bien fijada</p>
7	 <p>Use equipo de protección individual</p>	 <p>No corte nunca sin equipo de protección</p>
8	 <p>Use el disco sólo para cortar</p>	 <p>No desbaste nunca con un disco de corte</p>
9	 <p>Realice siempre un corte recto</p>	 <p>No fuerce nunca el corte</p>
10	 <p>Deje que el corte se haga libre</p>	 <p>Nunca fuerce el corte</p>