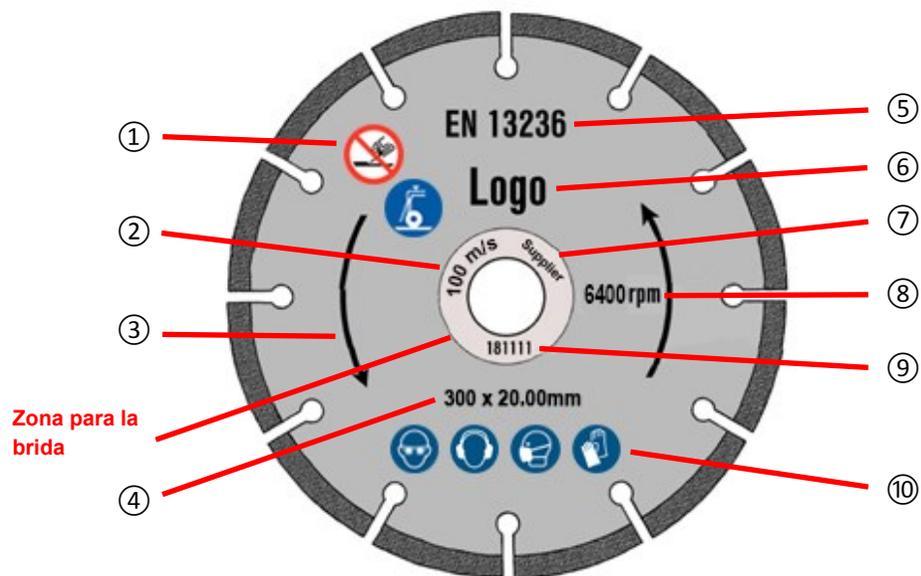


Explicación de marcado requerido por la norma EN 13236*



1	Restricciones de uso (e.g: "not for grinding", or "must be used wet")	6	Nombre del fabricante, proveedor, importador o marca registrada
2	Máxima velocidad [m/s]	7	Nombre del proveedor (fabricante, importador)
3	Dirección de giro	8	Máxima frecuencia de rotación [rpm]
4	Dimensiones [mm]	9	Código de trazabilidad
5	Declaración de conformidad	10	Pictogramas de seguridad (PPE)

* El marcado EN 13236 indica que el fabricante ha seguido los requisitos de seguridad esenciales de la norma de seguridad europea para discos de diamante con el fin de reducir los riesgos para el usuario final. Los marcados 1-9 mencionados anteriormente son obligatorios para los productos marcados EN 13236. El Marcado 10 es obligatorio en España y Francia.

AVISO IMPORTANTE: Se ha realizado el máximo esfuerzo para garantizar que toda la información incluida en este folleto es correcta y está actualizada. Sin embargo no aceptamos responsabilidad por error u omisión, ni por cualquier pérdida o daño producido (E & OE). © FEPA 2018

Folleto suministrado por::



www.asociacion-anfa.es



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD PARA DISCOS DE DIAMANTE UTILIZADOS PARA CORTAR CON MAQUINAS MANUALES

DÉ ESTE FOLLETO A QUIENES UTILIZAN DISCOS DE DIAMANTE

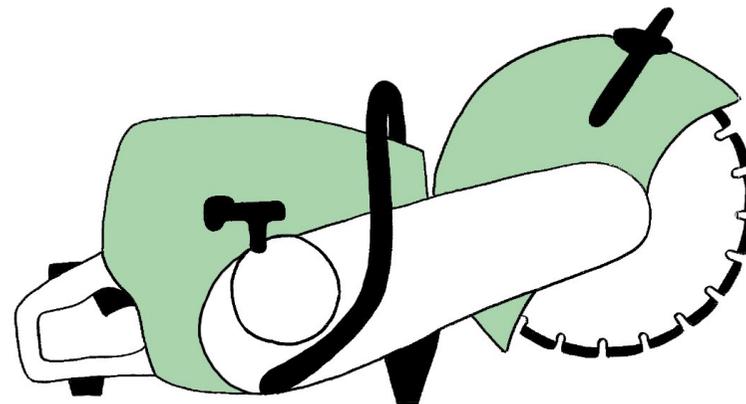
Las recomendaciones contenidas en este folleto deben ser seguidas por todos los usuarios de productos abrasivos, en interés de su seguridad personal

PRINCIPIOS GENERALES DE SEGURIDAD

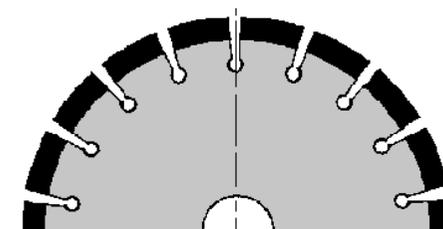
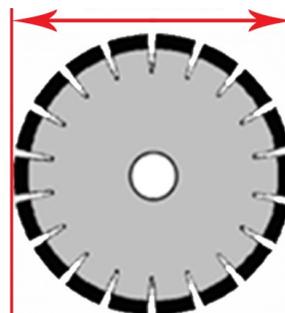
Los discos de diamante mal utilizados pueden resultar muy peligrosos.

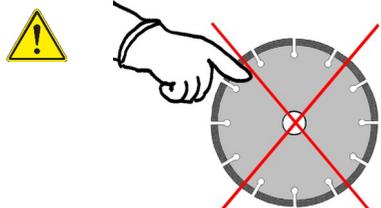
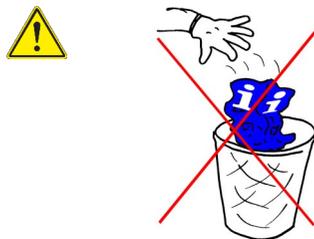
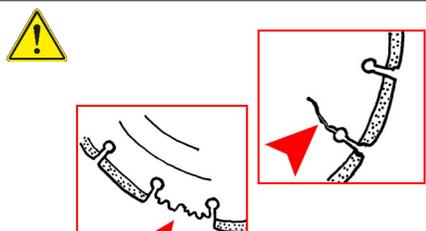
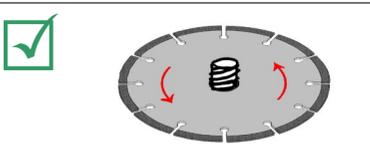
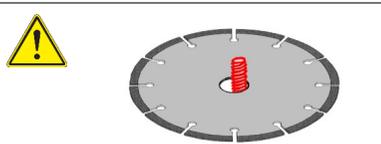
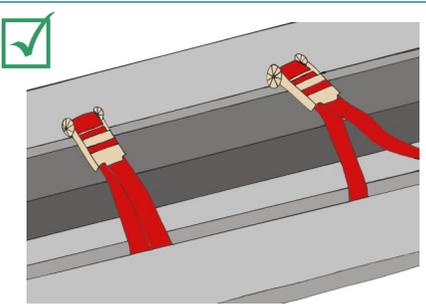
Este folleto se centra en discos de diamante segmentados planos de 300 a 420 mm de diámetro utilizados en máquinas de gasolina o eléctricas. Nunca para amoladoras angulares.

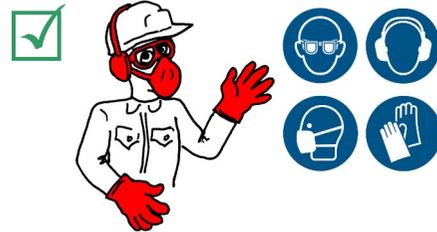
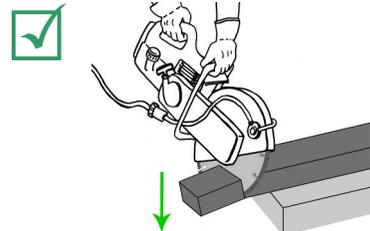
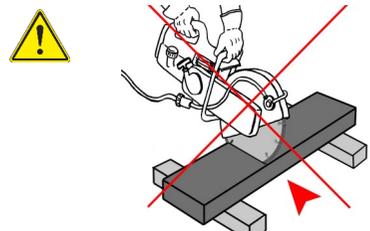
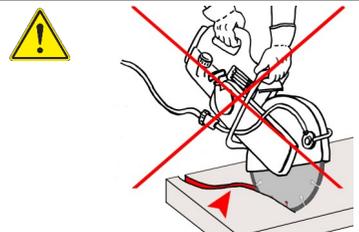
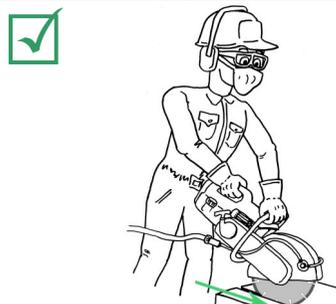
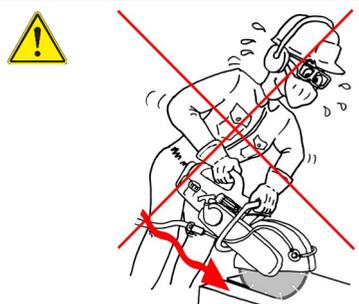
Los discos de diamante utilizados con máquinas de gasolina deben de utilizarse, siempre que sea posible, con agua; es decir en húmedo, para suprimir el polvo.



Ø 300mm a 420mm



	QUÉ HACER	QUÉ NO HACER
1	 <p>Utlíce sólo discos con marcado EN 13236</p>	 <p>No utlíce un disco sin marcado EN 13236</p>
2	 <p>Lea siempre las instrucciones de seguridad Y las instrucciones de la máquina</p>	 <p>No tire las instrucciones antes de leerlas</p>
3	 <p>Examine que el disco no tiene daños ni inusuales marcas</p>	 <p>Nunca utilice un disco dañado</p>
4	 <p>Compruebe si el tamaño del orificio es el correcto Compruebe el sentido de giro</p>	 <p>Orificio incorrecto No tiene marcado el sentido de giro</p>
5	 <p>Compruebe que la pieza de trabajo está bien fijada</p>	 <p>Nunca corte una pieza de trabajo que no está bien fijada</p>

	QUÉ HACER	QUÉ NO HACER
6	 <p>Use el equipo de protección individual</p>	 <p>Nunca corte sin el equipo de protección individual</p>
7	 <p>Use el disco solo para cortar</p>	 <p>No desbaste nunca con un disco de corte</p>
8	 <p>Asegúrese de que el corte caiga fuera del disco</p>	 <p>Nunca apoye la pieza a cortar en ambos extremos y corte entre ellos</p>
9	 <p>Realice siempre un corte recto</p>	 <p>Nunca gire en el corte</p>
10	 <p>Deje que el corte se haga libre</p>	 <p>No fuerce nunca el corte y para si hay vibración</p>