

Metal

Abrasivos de alto rendimiento para el trabajo del metal



2 Leyenda

Presión de lijado

- baja
- == baja hasta media
- === media
- ==== media hasta alta

Desbaste de material

- escasa
- == media
- === alta
- ==== agresiva

Resistencia

- reducida
- == buena
- === larga
- ==== muy larga

Acabado

- basto
- == regular
- === fino
- ==== muy fino

Flexibilidad

- muy rígida
- == rígida
- === flexible
- ==== muy flexible

Líneas de producto

-  = Abrasivos flexibles
-  = Abrasivos no tejidos
-  = Abrasivos microtec

Metales no férricos

- A** = Aluminio
- B** = Bronce
- M** = Latón
- = todos metales no férricos

Grano

- CER** Corindón cerámico
- EZ** Circonia alúmina
- AO** Óxido de aluminio
- AK** Aglomerado 3D de corindón
- SiC** Carburo de silicio
- SCH** Esmeril
- D** Diamante

Tipo de lijado

-  = Rectificado en húmedo

High performance = Alto rendimiento

Industrial = Industrial

Professional = Profesional

Pictogramas



Lijado manual



Lijado rotativo



Lijado con banda libre



Lijado con banda larga



Lijado de contornos con banda



Lijado con banda sin centro



Lijado con banda con rodillo de contacto



Lijadora circular



Lengüeta lijadora



Rectificadora en ángulo mini



**Acero de carbono /
acero estructural**

6



**Metales de aleación
y de alta aleación**

12



Metales no férricos

18

Soluciones de lijado

Microacabado	22
Técnica de aplicación	28
Lista de las series	34
Índice de productos	39

The background is a vibrant, abstract composition. The upper half is filled with a dense network of thin, bright yellow and orange lines that radiate from the top left towards the right, creating a sense of dynamic movement and energy. Below this, a thick, curved band of similar colors forms a semi-circular shape. The bottom portion of the image is a solid, bright yellow band where the text is located. At the very bottom, there are faint, concentric circular patterns in shades of orange and red, suggesting a cross-section of a material or a stylized eye.

Acero de carbono / acero estructural

The background of the page is an abstract composition of thin, overlapping lines in shades of red and yellow. These lines create a sense of movement and depth. A solid yellow horizontal band spans the width of the page, serving as a background for the text and footer.

Los aceros son los materiales metálicos utilizados con más frecuencia. Mediante aleaciones con carbono y otros elementos, en combinación con el tratamiento en calor y termomecánico (tratamiento térmico y deformación plástica simultánea) pueden adaptarse las propiedades del acero para un amplio campo de aplicación.

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades				
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado
K16 extra-coarse	K24–K50 coarse	K60–K80 heavy medium	K100–K120 medium	K150–K220 fine	K240–K400 very fine	K500–K1200 super fine						

Banda con rodillo de contacto



High Performance

							2829 siaron	EZ	===	===	===	—
///	///		///				6923 siamet hf	AO	=	—	===	==

Industrial

							2820 siamet	EZ	===	===	==	==
///	///	///	///				6925 siamet scm	AO	=	—	===	—

Banda con rodillo de contacto



High Performance

							2800 siaron	EZ	===	===	==	—
							2980 siafin 3D	AK	===	===	===	—
///	///		///				6923 siamet hf	AO	=	—	===	==

Industrial

///	///	///	///				6925 siamet scm	AO	=	—	===	—
-----	-----	-----	-----	--	--	--	-----------------	----	---	---	-----	---

Banda ancha



High Performance

							2510 siabite	CER	===	===	===	—
///	///		///				6923 siamet hf	AO	=	—	===	==

Industrial

							2829 siaron	EZ	===	===	==	—
///	///	///	///				6925 siamet scm	AO	=	—	===	—

Professional

							2820 siamet	EZ	===	===	==	==
							1820 siamet	EZ	—	==	==	—

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades				
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado
K16 extra-coarse	K24–K50 coarse	K60–K80 heavy medium	K100–K120 medium	K150–K220 fine	K240–K400 very fine	K500–K1200 super fine						

Banda ancha



High Performance

							2800 siaron	EZ	===	===	===	==
							6923 siamet hf	AO	=	==	===	===

Industrial

							6925 siamet scm	AO	=	==	===	==
--	--	--	--	--	--	--	-----------------	----	---	----	-----	----

Banda libre y con- tornos con banda



High Performance

							2948 siatur	AO	=	==	===	===
							6923 siamet hf	AO	=	==	===	===

Industrial

							2945 siatur	AO	=	==	===	===
							2946 siatur	AO	=	==	===	===
							6925 siamet scm	AO	=	==	===	==

Banda larga



High Performance

							2800 siaron	EZ	===	===	==	==
							2829 siaron	EZ	===	===	==	==
							6923 siamet hf	AO	=	==	===	===

Industrial

							2820 siamet	EZ	===	===	==	==
							6925 siamet scm	AO	=	==	===	==

Professional

							1820 siamet	EZ	=	==	==	==
--	--	--	--	--	--	--	-------------	----	---	----	----	----

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades					
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado	Flexibilidad
K16 extra-coarse	K24–K50 coarse	K60–K80 heavy medium	K100–K120 medium	K150–K220 fine	K240–K400 very fine	K500–K1200 super fine							

Banda sin centro



High Performance													
							2800 siaron	EZ					—
							2980 siafin 3D	AK					—
							6923 siamet hf	AO	==	—			==
Industrial													
							6925 siamet scm	AO	==	—	==		==

Lengüeta lijadora



High Performance													
							2829 siaron	EZ			==		—
							6925 siamet scm	AO	==	—	==		==
Industrial													
							2820 siamet	EZ		==	—		==
							2946 siatur	AO	—	—	==		

Lijado rotativo



High Performance													
							4819 siaron	EZ			==		—
							2824 siaflap	EZ	==				—
							6926 siamet ud	AO	==	—			—
Industrial													
							1815 siatop	EZ	==	==	==		—
							6925 siamet scm	AO	==	—	==		—
							6300 sia-powerstrip	SiC	==	—			—
Professional													
							4924 siamet	AO	==	==	—		—

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades					
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado	Flexibilidad
K16 extra-coarse	K24–K50 coarse	K60–K80 heavy medium	K100–K120 medium	K150–K220 fine	K240–K400 very fine	K500–K1200 super fine							

Lijado manual



Professional

							1600 sianor	SCH	—	—	—	—	—
							2601 sianor	SCH	—	—	—	—	—
							2915 siarol	AO	—	—	—	—	—
							6912 siafleece	AO	—	—	—	—	—

Lijadora circular



High Performance

							9170 siamop	AO	—	—	—	—	—
							9166 siafleece siamop	AO	—	—	—	—	—
							9167 siamop combi	AO	—	—	—	—	—
							6300 siastrip	SiC	—	—	—	—	—
							2824 spiraband	EZ	—	—	—	—	—
							6913 siafleece hd	AO	—	—	—	—	—
							6914 siafleece sd	AO	—	—	—	—	—

Rectificadora en ángulo mini



High Performance

							2820 siafix	EZ	—	—	—	—	—
							scm siafix	AO	—	—	—	—	—



Metales de aleación y de alta aleación





El titanio es un metal ligero, brillante, de color plateado claro con gran resistencia, tenacidad y excelente resistencia a la corrosión. Debido a su alto precio los materiales de titanio solo se utilizan para aplicaciones especiales en las que se precisa la combinación de sus propiedades: ligereza, gran resistencia y resistencia a la corrosión.

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades					
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado	Flexibilidad
K16 extra-coarse	K24–K50 coarse	K60–K80 heavy medium	K100–K120 medium	K150–K220 fine	K240–K400 very fine	K500–K1200 super fine							

Banda con rodillo de contacto



High Performance

							2510 siabite	CER	===	===	===	==	==
							2515 siabite	CER	===	===	===	==	==
							2707 siawat	SiC	==	==	==	==	==
							6923 siamet hf	AO	==	==	==	==	==

Industrial

							2803 siaron	EZ	===	===	===	==	==
							2815 siaron	EZ	===	===	===	==	==
							6925 siamet scm	AO	==	==	==	==	==

Professional

							2820 siamet	EZ	==	==	==	==	==
--	--	--	--	--	--	--	-------------	----	----	----	----	----	----

Banda con rodillo de contacto



High Performance

							2800 siaron	EZ	===	===	===	==	==
							2980 siafin 3D	AK	===	===	===	==	==
							2707 siawat	SiC	==	==	==	==	==
							6923 siamet hf	AO	==	==	==	==	==

Professional

							6925 siamet scm	AO	==	==	==	==	==
--	--	--	--	--	--	--	-----------------	----	----	----	----	----	----

Banda ancha



High Performance

							2510 siabite	CER	===	===	===	==	==
							2515 siabite	CER	===	===	===	==	==
							2707 siawat	SiC	==	==	==	==	==
							6923 siamet hf	AO	==	==	==	==	==

Industrial

							2803 siaron	EZ	===	===	===	==	==
							2815 siaron	EZ	===	===	===	==	==
							6925 siamet scm	AO	==	==	==	==	==

Professional

							1820 siamet	EZ	==	==	==	==	==
--	--	--	--	--	--	--	-------------	----	----	----	----	----	----

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades					
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado	Flexibilidad
K16 extra-coarse	K24 – K50 coarse	K60 – K80 heavy medium	K100 – K120 medium	K150 – K220 fine	K240 – K400 very fine	K500 – K1200 super fine							

Banda ancha



High Performance

							2800 siaron	EZ	===	===	===	==	==
							6923 siamet hf	AO	=	==	===	===	==

Industrial

							2707 siawat	SiC	===	==	==	==	==
							6925 siamet scm	AO	=	==	==	===	==

Banda libre y con- tornos con banda



High Performance

							2546 siabite	CER	==	==	===	===	===
							6923 siamet hf	AO	=	==	===	===	==

Industrial

							2948 siatur	AO	=	==	===	===	===
							6925 siamet scm	AO	=	==	===	===	==

Professional

							2945 siatur	AO	=	==	===	===	===
							2946 siatur	AO	=	==	===	===	===

Banda larga



High Performance

							2510 siabite	CER	===	===	===	==	==
							2515 siabite	CER	===	===	===	==	==
							6923 siamet hf	AO	=	==	===	===	==

Industrial

							2803 siaron	EZ	===	===	===	==	==
							2815 siaron	EZ	===	===	===	==	==
							6925 siamet scm	AO	=	==	===	===	==

Professional

							2820 siamet	EZ	===	==	==	==	==
							1820 siamet	EZ	=	==	==	==	==

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades				
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado
K16 extra-coarse	K24–K50 coarse	K60–K80 heavy medium	K100–K120 medium	K150–K220 fine	K240–K400 very fine	K500–K1200 super fine						Flexibilidad

Banda sin centro



High Performance

							2800 siaron	EZ	===	===	===	---
							2980 siafin 3D	AK	===	===	===	---
							6923 siamet hf	AO	==	---	===	==

Industrial

							6925 siamet scm	AO	=	---	==	==
--	--	--	--	--	--	--	-----------------	----	---	-----	----	----

Lengüeta lijadora



High Performance

							2510 siabite	CER	===	===	===	---
							2515 siabite	CER	===	===	===	---
							6923 siamet hf	AO	=	---	===	==

Industrial

							2707 siawat	SiC	=	---	==	==
							2803 siaron	EZ	===	===	---	---
							2815 siaron	EZ	===	===	---	---
							6925 siamet scm	AO	=	---	===	---
							2948 siatur	AO	---	==	==	===

Professional

							2820 siamet	EZ	=	==	---	==
--	--	--	--	--	--	--	-------------	----	---	----	-----	----

Lijado rotativo



High Performance

							4515 siabite	CER	===	===	===	---
							2828 siaflap	EZ	===	===	===	---
							6926 siamet ud	AO	=	---	===	---

Industrial

							4815 siacut	EZ	===	===	---	---
							6925 siamet scm	AO	=	---	===	---
							6300 sia-powerstrip	AO	=	---	===	---

Professional

							1815 siatop	EZ	=	==	---	---
							4924 siamet	AO	===	==	---	---

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades					
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado	Flexibilidad
K16 extra-coarse	K24–K50 coarse	K60–K80 heavy medium	K100–K120 medium	K150–K220 fine	K240–K400 very fine	K500–K1200 super fine							

Lijado manual



Professional

							1600 sianor	SCH	—	—	—	—	—
							2601 sianor	SCH	—	—	—	—	—
							2915 siarol	AO	—	—	—	—	—
							6912 siafleece	AO	—	—	—	—	—

Lijadora circular



High Performance

							9170 siamop	AO	—	—	—	—	—
							9166 siafleece siamop	AO	—	—	—	—	—
							9167 siamop combi	AO	—	—	—	—	—
							2824 spiraband	EZ	—	—	—	—	—
							6913 siafleece hd	AO	—	—	—	—	—
							6914 siafleece sd	AO	—	—	—	—	—
							6300 siastrip plus	AO	—	—	—	—	—

Rectificadora en ángulo mini



High Performance

							2820 siafix	EZ	—	—	—	—	—
							scm siafix	AO	—	—	—	—	—

The background of the slide is an abstract composition of vibrant orange and yellow light streaks, resembling sparks or molten metal, set against a dark background. A semi-transparent yellow horizontal band spans the middle of the image, serving as a backdrop for the title. Within this band, a white grid pattern is visible, partially obscured by the light streaks.

Metales no férricos



Como metales no férricos se designan materiales que no son hierro ni lo contienen, o bien aleaciones que no contienen hierro como elemento principal (p. ej. aluminio, bronce y latón).

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades						
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado	Flexibilidad	Materiales
K16 extra-coarse	K24–K50 coarse	K60–K80 heavy medium	K100–K120 medium	K150–K220 fine	K240–K400 very fine	K500–K1200 super fine								

Banda con rodillo de contacto



High Performance

							2829 siaron	EZ	===	===	===	—	—	•
							2707 siawat	SiC	===	==	=	==	==	M/B
							6923 siamet hf	AO	==	—	===	===	==	•

Industrial

							2820 siamet	EZ	===	===	=	==	==	•
							6925 siamet scm	AO	==	—	=	===	—	•

Professional

							2920 siawood	AO	==	—	—	—	==	A
--	--	--	--	--	--	--	--------------	----	----	---	---	---	----	---

Banda con rodillo de contacto



High Performance

							2800 siaron	EZ	===	===	=	—	—	•
							6923 siamet hf	AO	==	—	===	===	==	•

Industrial

							2707 siawat	SiC	==	—	=	==	==	M
							6925 siamet scm	AO	==	—	=	===	—	•

Banda ancha



High Performance

							2800 siaron	EZ	===	===	=	—	—	•
							2707 siawat	SiC	===	==	=	==	==	M
							6923 siamet hf	AO	==	—	===	===	==	•

Industrial

							6925 siamet scm	AO	==	—	=	===	—	•
--	--	--	--	--	--	--	-----------------	----	----	---	---	-----	---	---

Professional

							1939 siawood	AO	—	==	—	—	—	•
--	--	--	--	--	--	--	--------------	----	---	----	---	---	---	---

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades						
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado	Flexibilidad	Materiales
K16 extra-coarse	K24 – K50 coarse	K60 – K80 heavy medium	K100 – K120 medium	K150 – K220 fine	K240 – K400 very fine	K500 – K1200 super fine								

Banda ancha



High Performance

							2800 siaron	EZ	==	==	==	—	—	•
							2707 siawat	SiC	=	=	=	=	=	M
							6923 siamet hf	AO	==	—	=	=	=	•

Industrial

							6925 siamet scm	AO	==	—	=	=	—	•
--	--	--	--	--	--	--	-----------------	----	----	---	---	---	---	---

Banda libre y con- tornos con banda



High Performance

							2747 siatur	SiC	=	=	=	=	=	M
							2948 siatur	AO	=	=	=	=	=	A/M
							6923 siamet hf	AO	=	—	=	=	=	•

Industrial

							2945 siatur	AO	=	—	=	=	=	A/M
							2946 siatur	AO	=	—	=	=	=	A/M
							6925 siamet scm	AO	=	—	=	=	—	•

Banda larga



High Performance

							2800 siaron	EZ	==	==	=	—	—	•
							2707 siawat	SiC	==	=	=	=	=	M
							6923 siamet hf	AO	=	—	=	=	=	•

Industrial

							2820 siamet	EZ	==	==	=	—	=	•
							2920 siawood	AO	=	—	=	—	=	•
							6925 siamet scm	AO	=	—	=	=	—	•

Professional

							1820 siamet	EZ	—	—	=	—	—	•
							1920 siawood	AO	—	—	=	—	—	•

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades						
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado	Flexibilidad	Materiales
K16 extra-coarse	K24–K50 coarse	K60–K80 heavy medium	K100–K120 medium	K150–K220 fine	K240–K400 very fine	K500–K1200 super fine								

Lengüeta lijadora



High Performance

							2800 siaron	EZ	===	===	===	—	—	•
							2707 siawat	SIC	===	—	===	—	—	•
							6923 siamet hf	AO	==	—	===	===	—	•

Industrial

							2820 siamet	EZ	===	===	—	—	—	A
							6925 siamet scm	AO	==	—	—	===	—	A
							2945 siatur	AO	—	—	—	—	—	A
							2946 siatur	AO	—	—	—	—	—	•

Lijado rotativo



High Performance

							4815 siacut	EZ	===	===	—	—	—	B
							2824 siaflap	EZ	===	===	—	—	—	A
							4819 siaron	EZ	===	===	—	—	—	A
							6923 siamet ud	AO	==	—	—	—	—	•

Industrial

							4919 siaral	AO	===	===	—	—	—	A
							1815 siatop	EZ	==	—	—	—	—	•
							6925 siamet scm	AO	==	—	—	—	—	•
							6300 sia-powerstrip	AO	==	—	—	—	—	A

Professional

							1919 siawood	AO	—	—	—	—	—	A
							4924 siamet	AO	==	==	==	—	—	•

Lijado manual



Professional

							1600 sianor	SCH	—	—	—	—	—	•
							2601 sianor	SCH	—	—	—	—	—	•
							2915 siarol	AO	==	==	==	—	—	•
							6912 siafleece	AO	—	—	—	—	—	•

Desbaste		Rect. de superficie		Pulido fino			Producto sia	Propiedades						
Limpieza	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado ligero	Lijado fino	Acabado	Pulido	Su solución de lijado	Grano	Presión de lijado	Desbaste de material	Vida útil	Acabado	Flexibilidad	Materiales
K16 extra-coarse	K24 – K50 coarse	K60 – K80 heavy medium	K100 – K120 medium	K150 – K220 fine	K240 – K400 very fine	K500 – K1200 super fine								

Lijadora circular



High Performance

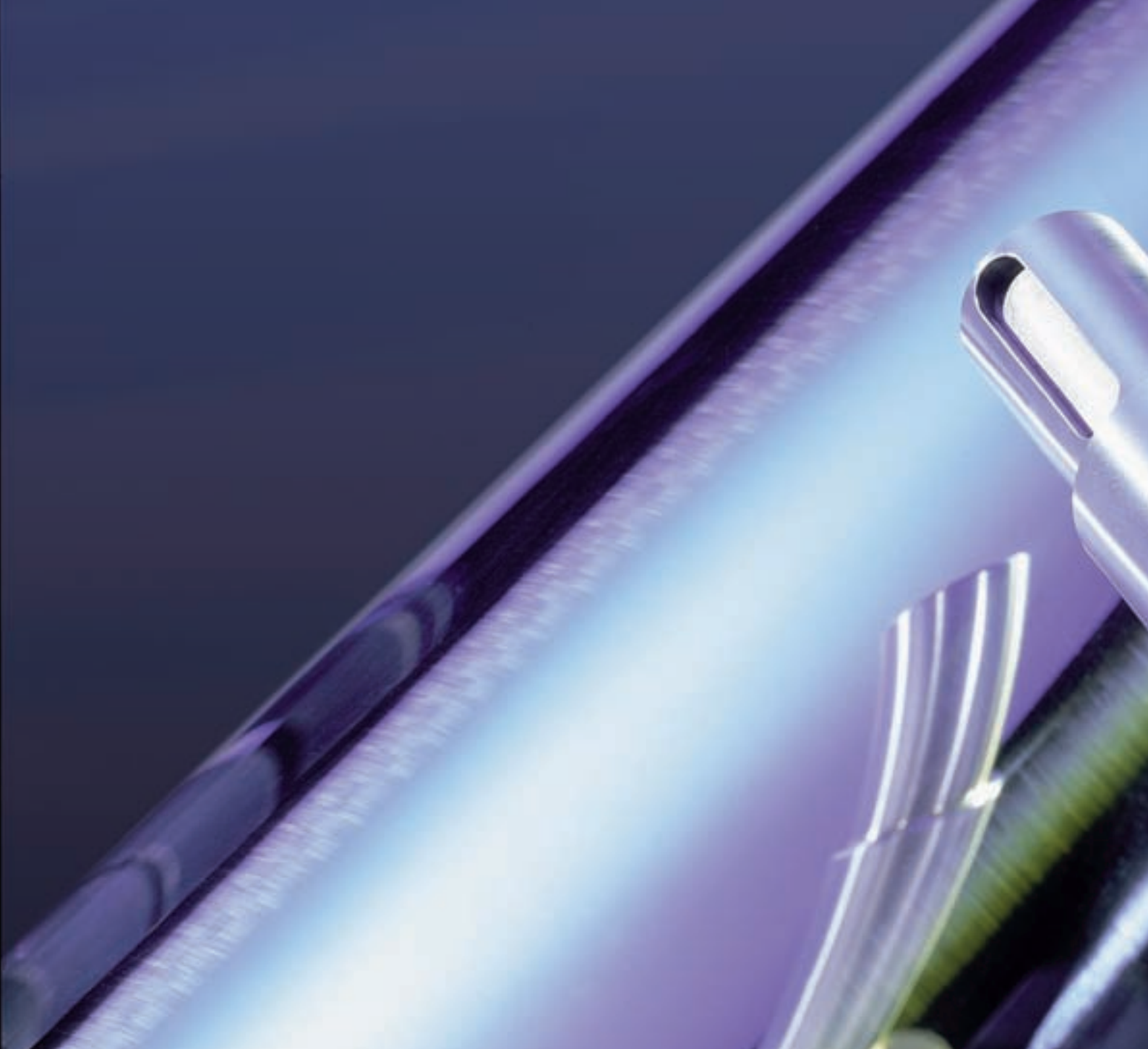
							9170 siamop	AO	—	—	—	—	—	•
							9166 siafl. siamop	AO	—	—	—	—	—	•
							9167 siamop combi	AO	—	—	—	—	—	•
							6300 siastrip	SIC	—	—	—	—	—	•
							2824 spiraband	EZ	—	—	—	—	—	•
							6913 siafleece hd	AO	—	—	—	—	—	•
							6914 siafleece sd	AO	—	—	—	—	—	•
							6300 siastrip plus	AO	—	—	—	—	—	•

Rectificadora en ángulo mini



High Performance

							2820 siafix	EZ	—	—	—	—	—	•
							scm siafix	AO	—	—	—	—	—	•



Microacabado



El acabado CR-Finishing® (Constant Result Finishing – tecnología de rectificado) es un eficiente proceso de rectificado, en el cual cada paso del procedimiento se contempla como una parte del proceso integral de trabajo. Los productos de microacabado están adaptados específicamente al proceso de aplicación, a las piezas de trabajo y a los materiales. De esta forma se consiguen fácilmente superficies adecuadas a su función.

Microacabado														Producto sia	Propiedades									
100 µm (150)	80 µm (180)	60 µm (240)	50 µm (280)	45 µm (320)	40 µm (360)	30 µm (500)	20 µm (800)	15 µm (1200)	12 µm (1500)	9 µm (2000)	6 µm (2500)	5 µm (2700)	3 µm (3000)	Su solución de lijado	Grano	Hoja especial de poliéster	Rect. antideslizante	Levigado	Distribución electrost.	Rectif. en húmedo	Lijado en seco			



Rodillos de cobre

														5910 microtec	AO	75 µm	✓		✓	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---------------	----	-------	---	--	---	--

Rodillos al cromo / al cromo duro

														5910 microtec	AO	75 µm	✓		✓	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---------------	----	-------	---	--	---	--

Rodillos de zinc

														5910 microtec	AO	75 µm	✓		✓	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---------------	----	-------	---	--	---	--

Rodillos de acero endurecido

														5210 siacarat microtec	D	75 µm	✓		✓	
														5910 microtec	AO	75 µm	✓		✓	

Rodillos recubiertos de plasma (cerámica)

														5210 siacarat microtec	D	75 µm	✓		✓	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------------------	---	-------	---	--	---	--

Rodillos de caucho y plástico

														5710 microtec	SiC	75 µm	✓		✓	✓
														5702 microtec	SiC	125 µm	✓		✓	✓

Rodillos de teflón

														5710 microtec	SiC	75 µm	✓		✓	✓
														5702 microtec	SiC	125 µm	✓		✓	✓

Microacabado												Producto sia	Propiedades							
100 µm (150)	80 µm (180)	60 µm (240)	50 µm (280)	45 µm (320)	40 µm (360)	30 µm (500)	20 µm (800)	15 µm (1200)	12 µm (1500)	9 µm (2000)	6 µm (2500)	5 µm (2700)	3 µm (3000)	Su solución de lijado	Grano	Hoja especial de poliéster	Rect. antideslizante levigado	Distribución electrost.	Rectif. en húmedo	Lijado en seco

Cajas de reloj



														5210 siacarat microtec	D	75 µm		✓		✓	
														5910 microtec	AO	75 µm		✓		✓	
														5902 microtec	AO	125 µm	✓		✓	✓	
														5903 microtec	AO	75 µm	✓		✓	✓	

Brazaletes

														5210 siacarat microtec	D	75 µm		✓		✓	
														5910 microtec	AO	75 µm		✓		✓	
														5902 microtec	AO	125 µm	✓		✓	✓	
														5903 microtec	AO	75 µm	✓		✓	✓	

Cuerpos de pruebas metalúrgicas

														5210 siacarat microtec	D	75 µm		✓		✓	
														5910 microtec	AO	75 µm		✓		✓	
														5710 microtec	SiC	75 µm		✓		✓	✓
														5902 microtec	AO	125 µm	✓		✓	✓	
														5903 microtec	AO	75 µm	✓		✓	✓	
														5702 microtec	SiC	125 µm	✓		✓	✓	✓

Microacabado													Producto sia	Propiedades						
100 µm (150)	80 µm (180)	60 µm (240)	50 µm (280)	45 µm (320)	40 µm (360)	30 µm (500)	20 µm (800)	15 µm (1200)	12 µm (1500)	9 µm (2000)	6 µm (2500)	5 µm (2700)	3 µm (3000)	Su solución de lijado						
															Grano					
															Hoja especial de poliéster					
															Rect. antideslizante levigado					
															Distribución electrost.					
														Rectif. en húmedo						
														Lijado en seco						



Cigüeñales

														5902 microtec	AO	125 µm	✓		✓	✓	
														5903 microtec	AO	75 µm	✓		✓	✓	

Árboles de levas

														5902 microtec	AO	125 µm	✓		✓	✓	
														5903 microtec	AO	75 µm	✓		✓	✓	

Piezas de dirección

														5910 microtec	AO	75 µm		✓		✓	
														5900 microtec	AO	75 µm			✓	✓	
														5902 microtec	AO	125 µm	✓		✓	✓	
														5903 microtec	AO	75 µm	✓		✓	✓	

Piezas de amortiguadores

														5910 microtec	AO	75 µm		✓		✓	
														5900 microtec	AO	75 µm			✓	✓	
														5902 microtec	AO	125 µm	✓		✓	✓	
														5903 microtec	AO	75 µm	✓		✓	✓	

Válvulas

														5910 microtec	AO	75 µm		✓		✓	
														5900 microtec	AO	75 µm			✓	✓	
														5902 microtec	AO	125 µm	✓		✓	✓	
														5903 microtec	AO	75 µm	✓		✓	✓	

Microacabado													Producto sia	Propiedades							
100 µm (150)	80 µm (180)	60 µm (240)	50 µm (280)	45 µm (320)	40 µm (360)	30 µm (500)	20 µm (800)	15 µm (1200)	12 µm (1500)	9 µm (2000)	6 µm (2500)	5 µm (2700)	3 µm (3000)	Su solución de lijado	Grano	Hoja especial de poliéster	Rect. antideslizante	levigado	Distribución electrost.	Rectif. en húmedo	Lijado en seco

Componentes hidráulicos

														5910 microtec	AO	75 µm		✓		✓	
														5900 microtec	AO	75 µm			✓	✓	
														5902 microtec	AO	125 µm	✓		✓	✓	
														5903 microtec	AO	75 µm	✓		✓	✓	

Componentes neumáticos

														5910 microtec	AO	75 µm		✓		✓	
														5900 microtec	AO	75 µm			✓	✓	
														5902 microtec	AO	125 µm	✓		✓	✓	
														5903 microtec	AO	75 µm	✓		✓	✓	

Rodamientos de bolas

														5910 microtec	AO	75 µm		✓		✓	
														5900 microtec	AO	75 µm			✓	✓	
														5902 microtec	AO	125 µm	✓		✓	✓	
														5903 microtec	AO	75 µm	✓		✓	✓	

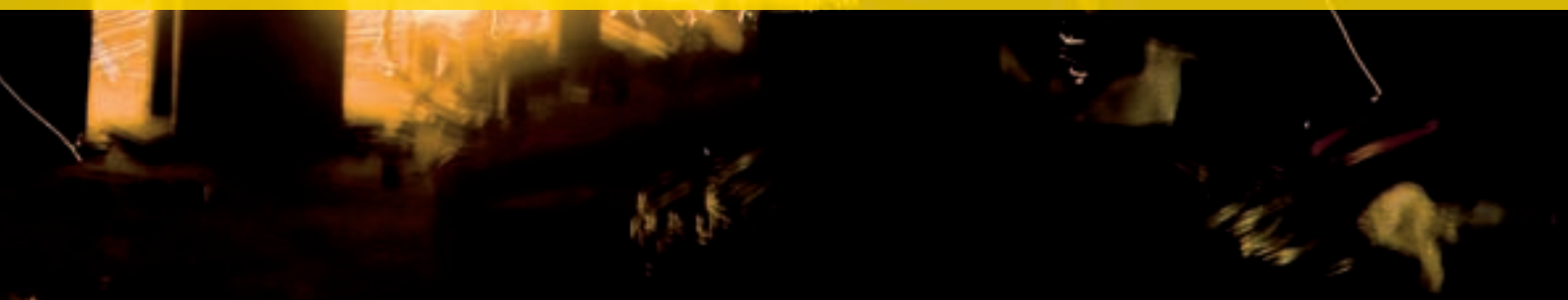




Técnica de aplicación



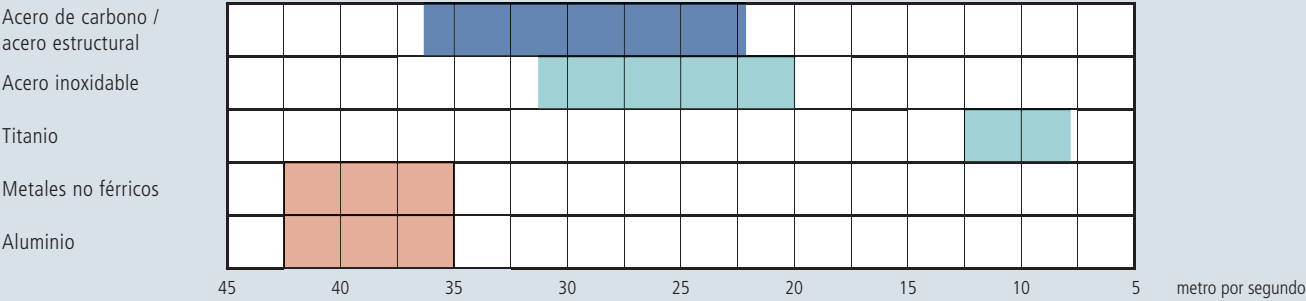
Las versátiles posibilidades de aplicación de los abrasivos flexibles y los abrasivos no tejidos han permitido el desarrollo de numerosas técnicas de lijado. Para conseguir perfectos resultados superficiales debe contemplarse el lijado como un sistema integral en el que la pieza de trabajo, la máquina, la herramienta y la aplicación deben estar óptimamente adaptados unos a otros.



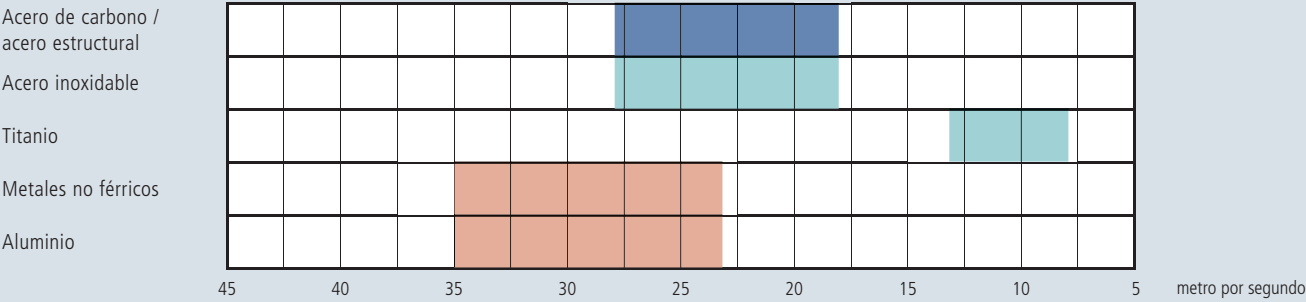
Lijadoras fijas

Velocidad adecuada de lijado para resultados excelentes.

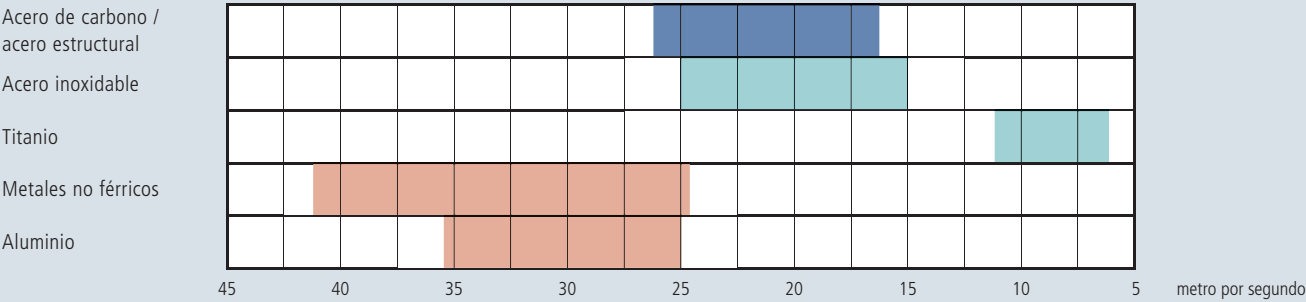
Lijado con banda con rodillo de contacto



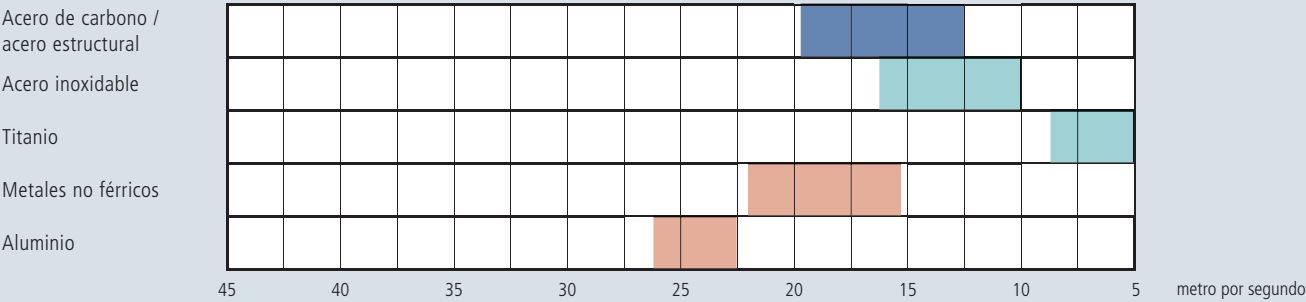
Lijado con banda ancha



Lijado con banda libre y de contornos con banda



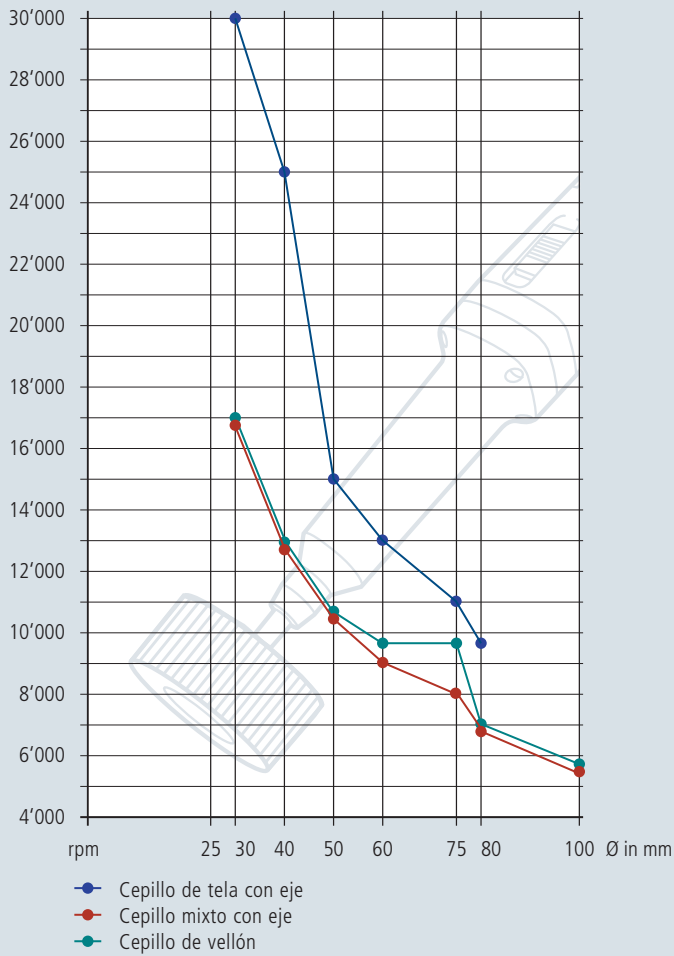
Lijado con banda larga



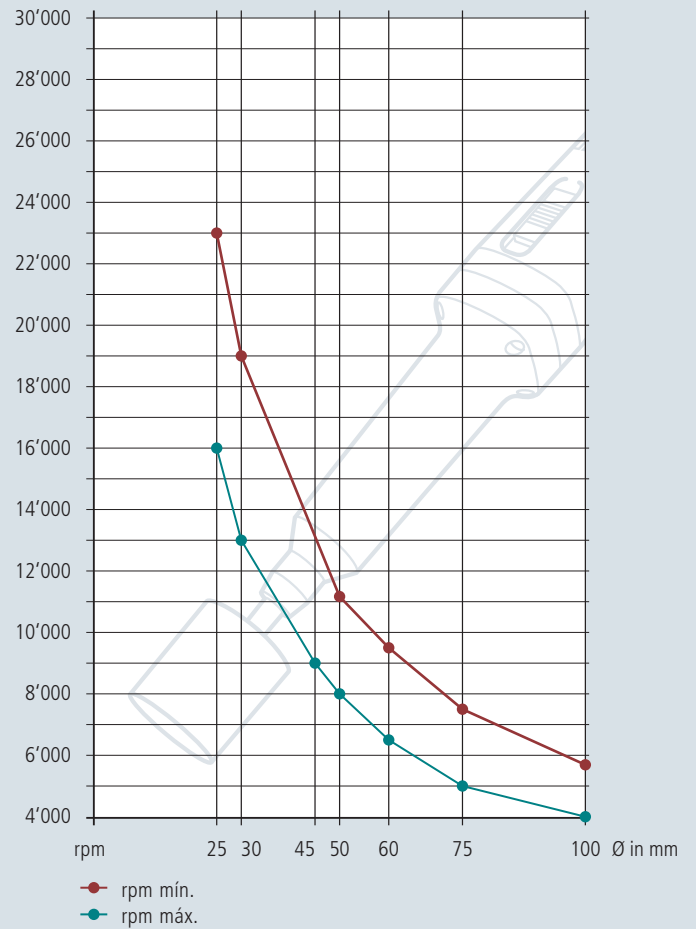
Lijadoras manuales

Velocidad recomendada en rpm (rpm = revoluciones por minuto).

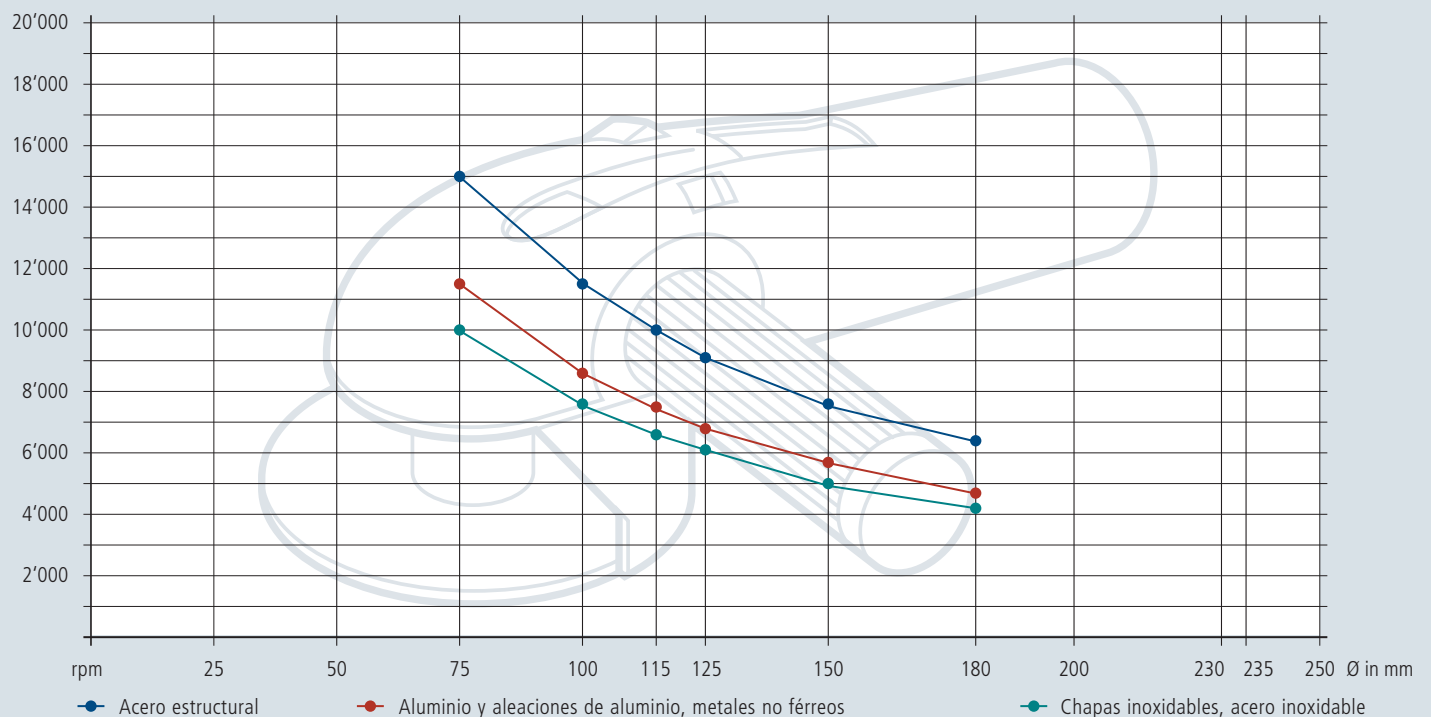
Cepillos



Manguitos



Discos de fibra



Estas series, adaptadas unas a otras, son la clave para un perfecto rectificado

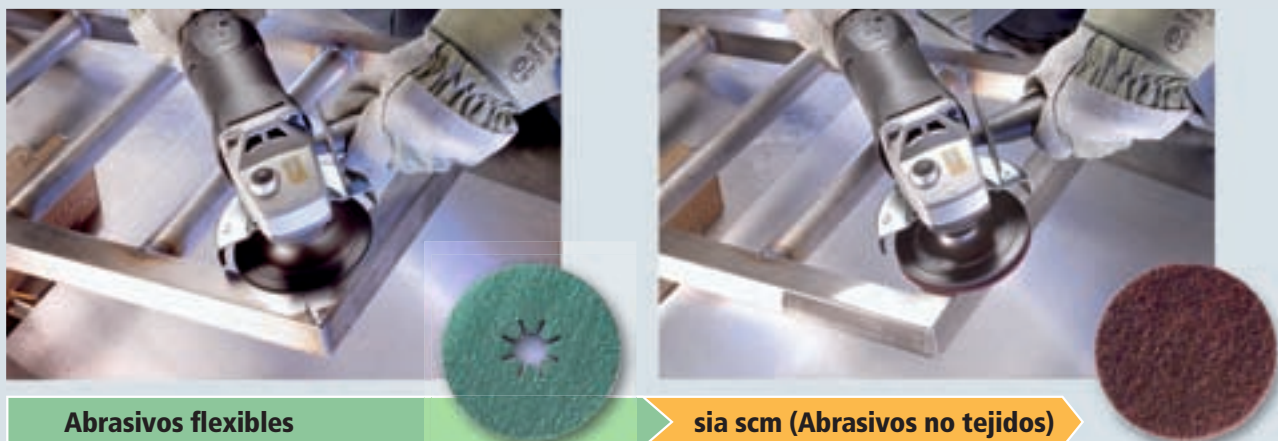
Los productos no tejidos sia scm han sido concebidos para el lijado a máquina con discos o bandas. Gracias a la innovadora técnica de fabricación, la familia scm tiene la flexibilidad y conformabilidad necesarias para obtener rápidamente una calidad uniforme de superficie en cualquier pieza de trabajo.

En combinación con abrasivos convencionales flexibles, los productos no tejidos sia scm ofrecen la solución de sistema ideal para obtener superficies con valores de calidad perfectos y reproducibles. Los productos no tejidos sia scm refinan las rayas de lijado con un número mínimo de pasos de trabajo y pueden emplearse para el tratamiento previo o posterior al acabado de superficies.

Rectificado cilíndrico y de superficies



Lijado manual

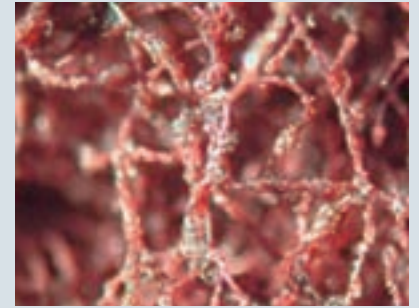


Abrasivos no tejidos

Los productos de materiales no tejidos se fabrican mediante un proceso según el cual se cardan las fibras, se colocan varias capas y se unen formando un material no tejido. La segunda operación consiste en aplicar sobre este soporte tridimensional una mezcla de ligante y granos abrasivos que penetran en el soporte.

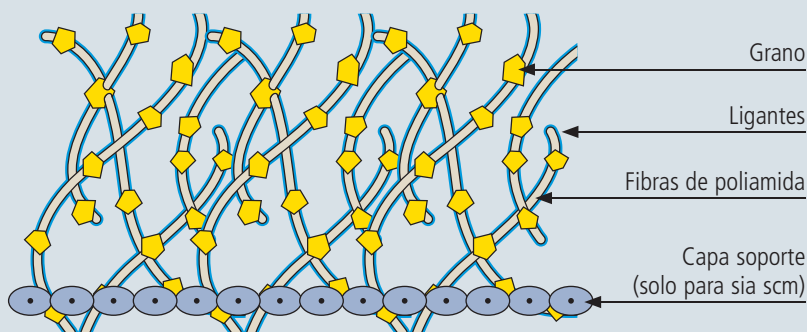
Esta tecnología cuenta con numerosas ventajas frente a las alternativas tradicionales:

- Los productos no tejidos se adaptan fácilmente a las formas.
- Las capas de grano se distribuyen en todo el grosor del material, de forma que con un desgaste normal, quedan al descubierto otras capas de grano. Gracias a ello se asegura un rendimiento homogéneo a lo largo de toda la vida útil del producto.
- La estructura abierta del no tejido reduce la tendencia al embotamiento.
- Los materiales no tejidos se pueden usar en húmedo o en seco, o en combinación con líquidos abrasivos.



Aumento bajo el microscopio

Vellón con estructura tridimensional, fabricado mediante un proceso de proyección



Materiales					Aplicación					Soporte																
Acero de carbono / acero estructural	Metales de aleación y de alta aleación	Titanio	Metales no férreos	Aluminio	Pesado	Estándar	Ligero	Pulido	Rectificado en húmedo	Tela x / poliéster	Tela y / poliéster	Tela x / algodón	Tela j / algodón	Tela jj / algodón	Tela x / fibra mixta	Tela y / fibra mixta	Papel b	Papel f	Fibra vulcanizada 0.38	Fibra vulcanizada 0.65	Fibra vulcanizada 0.80	Fibra vulcanizada 0.84	Sustancias activas	Segunda capa de apresto		
●	●	●	●	●				●									●									
●	●	●	●	●		●	●											●	●	●			●			
●	●	●	●	●			●											●	●				●			
				●		●												●								
			●	●																						
○	●	●			●					●													●	●		
●	●	●	●	○		●	●				●												●	●		
●	●	○	●	●	○	●		●		●																
●	●	●	●	●			●			●	●															
	○	●	○	○	●				●																	
●			○	○	●				○		●												●			
●	●	●	●	●			●						●													
●	●	●	●	●		●	●																●			
	●					●	●																●	●		
●	●	○	○	○	●	●			●		●															
	●	●	○		●																		●	●		
	●	●	●	●	●																●	●	●	●		
●				●	●																	●	●			
●			●	●	●	●														●	●	●	●			
			●	●		●														●	●	●	●	●		

● uso principal

○ uso secundario

Recubrimiento				Grano						Granulometría																						
electrostático abierto	electrostático cerrado	mecánico cerrado	levigado	SCH	EZ	CER	AO	SiC	AK	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				Esmeril	Circonia alúmina	Corindón cerámico	Óxido de aluminio	Carburo de silicio	Aglomerado 3D de corindón																							

El compromiso



Empresa

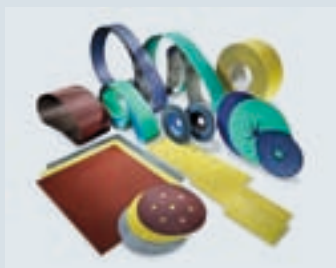
El Grupo sia, con sede central en Frauenfeld (Suiza), es uno de los tres fabricantes de abrasivos más importantes del mundo. Este grupo desarrolla, produce y comercializa sistemas completos de abrasivos adaptados a los requisitos y aplicaciones específicas para el tratamiento de superficies de cualquier material. El lijado se convierte en tecnología para cualquier superficie.

sia Abrasives emplea a unas 1250 personas en todo el mundo, y está presente en más de 80 países con empresas locales asociadas.

Productos suizos de calidad

La cuidadosa selección de materias primas de primera clase, modernas instalaciones de fabricación y confección y tecnologías altamente desarrolladas garantizan productos abrasivos del más alto nivel. Los abrasivos sia son sometidos a un proceso de mejora continua debido a las exigentes necesidades de los usuarios y sobre la base de análisis detallados de los materiales. Son, por tanto, el resultado de un trabajo de precisión y alta calidad con un objetivo: el compromiso con la superficie perfecta.

Abrasivos innovadores



Abrasivos flexibles

Abrasivos flexibles clásicos y sistemas abrasivos completos para el tratamiento convencional de superficies de cualquier material.



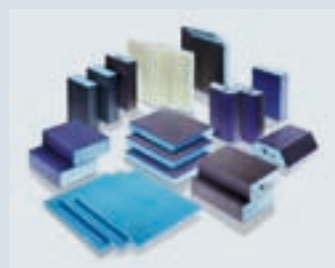
Abrasivos no tejidos

Productos no tejidos para trabajos de preparación y limpieza, así como para dar textura, principalmente para trabajos en metal.



Abrasivos microtec

Productos sobre película especial de poliéster para conseguir texturas definidas en la industria gráfica, óptica y de automoción.



Esponjas abrasivas

Esponjas de lijado de diferentes formas y grados de dureza para trabajos sobre madera, masillas, pinturas y barnices.

El medio ambiente



Una producción respetuosa con el medio ambiente

Nos dedicamos desde hace años a garantizar un consumo eficiente de la energía y hemos asumido el compromiso de proteger el medio ambiente. Numerosas medidas en nuestros procesos productivos protegen el aire, la tierra y el agua. Utilizamos la energía y los recursos de materias primas de forma eficiente y económica.

Preservamos el medio ambiente

Con nuestra participación en el programa «Agencia de la Energía en las Empresas / Energie-Agentur der Wirtschaft (EnAW)», contribuimos voluntariamente al aumento de la eficiencia energética y a la limitación de las emisiones de CO₂ en nuestros procesos diarios.

Asumimos responsabilidad

Como «fábrica seca», protegemos la naturaleza evitando verter las aguas industriales sin depurar al ciclo acuático (depuradora pública). Los análisis semanales de las aguas residuales industriales para comprobar que están dentro de los valores obligatorios nos confirman que nuestras aguas residuales están limpias.

La calidad



Seleccionamos las materias primas, sentamos criterios de calidad.

Gracias a los controles integrales del proceso productivo, podemos fabricar productos de alto valor. Las perfectas propiedades de los productos sia ofrecen un alto valor a nuestros clientes.

Los controles

Seleccionamos nuestras materias primas y nuestros proveedores según estrictos criterios de calidad, protección ambiental y seguridad. La colaboración de muchos años con nuestros proveedores y el control permanente de las materias primas garantizan materiales adecuados, de calidad fiable y sin fallos.

Optimizamos continuamente

El sistema de gestión de procesos (Process-Management-System, PMS) documenta y contribuye a mejorar los procesos productivos y permite, si ello fuera necesario, actuar directamente sobre ellos. De esta forma podemos realizar una gestión activa y consecuente de las oportunidades.

El factor humano



Puestos de trabajo seguros y sanos

Somos punteros en puestos de trabajo sanos y libres de accidentes. La salud de las personas forma parte de nuestra cultura y se basa en la norma OHSAS 18001 (Sistemas de Gestión de la Seguridad e Higiene en el Trabajo).

Somos limpios

Desarrollamos productos que contribuyen de forma efectiva a la buena salud de nuestros clientes. SUVA). El resultado ha sido destacable: hemos obtenido los valores más bajos de producción de polvo en comparación con nuestra competencia.

Somos ejemplares

sia Abrasives es una de las primeras empresas en el mundo que cumplen la nueva norma OHSAS 18001:2007. También somos estrictos en el cumplimiento de las recomendaciones de seguridad de la FEPA, y publicamos esa y otras informaciones de seguridad en www.sia-abrasives-com.



«REACH»

Reglamento de productos químicos – Proyectos con prioridad
REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) es un reglamento europeo para productos químicos que está en vigor desde junio de 2007. Su objetivo es obtener los necesarios conocimientos sobre las propiedades de las sustancias químicas y analizar sus aplicaciones y los peligros relacionados con ellas para las personas y el medio ambiente. Aseguramos el cumplimiento de REACH, registrando ya en una fase temprana todos los materiales y los preparados químicos y dando todos los pasos necesarios para respetar las normas de REACH.



www.sia-abrasives.com

Abrasivos flexibles

Hojas	Página
1600 sianor	9, 15, 20
2601 sianor	9, 15, 20
2915 siarol	9, 15, 20

Rollos	Página
1600 sianor	9, 15, 20
2601 sianor	9, 15, 20
2915 siarol	9, 15, 20

Bandas	Página
1820 siamet	6, 7, 12, 13, 19
1920 siawood	19
1939 siawood	18
2510 siabite	6, 12, 13, 14
2515 siabite	12, 13, 14
2546 siabite	13
2707 siawat	12, 13, 14, 18, 19, 20
2747 siatur	19
2800 siaron	6, 7, 8, 12, 13, 14, 18, 19, 20
2803 siaron	12, 13, 14
2815 siaron	12, 13, 14
2820 siamet	6, 7, 8, 12, 13, 14, 18, 19, 20
2824 spiraband	9, 15, 21
2829 siaron	6, 7, 8, 18
2920 siawood	18, 19
2945 siatur	7, 13, 19, 20
2946 siatur	7, 8, 13, 19, 20
2948 siatur	7, 13, 14, 19
2980 siafin 3D	6, 8, 12, 14

Discos	Página
1815 siatop	8, 14, 20
1919 siawood	20
4515 siabite	14
4815 siacut	14, 20
4819 siaron	8, 20
4919 siaral	20
4924 siamet	8, 14, 20

Herramientas lijadoras de láminas	Página
2824 siaflap	8, 20
2828 siaflap	14
9170 siamop	9, 15, 21

siafix	Página
2820 siafix	9, 15, 21

Abrasivos no tejidos

Hojas	Página
6912 siafleece	9, 15, 20

Rollos	Página
6912 siafleece	9, 15, 20

Bandas	Página
6923 siamet hf	6, 7, 8, 12, 13, 14, 18, 19, 20
6925 siamet scm	6, 7, 8, 12, 13, 14, 18, 19, 20

Discos	Página
6913 siafleece hd	9, 15, 21
6914 siafleece sd	9, 15, 21
6926 siamet ud	8, 14

Herramientas lijadoras de láminas	Página
6300 sia-powerstrip	8, 14, 20
6300 siastrip	9, 21
6300 siastrip plus	15, 21
9166 siafleece siamop	9, 15, 21
9167 siamop combination	9, 15, 21

siafix	Página
scm siafix	9, 15, 21

hf = hyperflex
scm = surface conditioning materials
ud = ultradisc
hd = heavy duty
sd = super duty

Abrasivos microtec

	Hojas	Hojas SKF	Rollos	Bandas	Discos	Discos SKF	Página
5210 siacarat microtec							24, 25
5910 microtec							24, 25, 26, 27
5710 microtec							24, 25
5900 microtec							26, 27
5902 microtec							25, 26, 27
5903 microtec							25, 26, 27
5702 microtec							24, 25

SKF = película autoadhesiva

sia Abrasives Industries AG
CH-8501 Frauenfeld
Tel. +41 52 724 41 11
www.sia-abrasives.com

Art. ID: 0020.5822.01
03.175.es.0310
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

