Disco de fresado High Speed ALUMASTER®

Más arranque con la mayor seguridad

PFERD

CONFÍA EN EL AZUL

- Máxima seguridad al no generar polvo explosivo ni peligroso
- Resultados rápidos por su gran capacidad de arranque
- Ligero pero muy robusto gracias al innovador disco de fibra de vidrio

ENGINEERED PFERD BY

Disco de fresado High Speed **ALU**MASTER®

Más arranque con la mayor seguridad

El innovador disco de fresado High Speed **ALU**MASTER®, desarrollado para amoladora angular, es una herramienta única con excelente capacidad de desbaste. Este último desarrollo de PFERD es perfecto para mecanizado de aluminio, ya que no genera polvo explosivo ni peligroso. Su especial diseño garantiza además la máxima seguridad. Se compone de diez plaquitas de metal duro especialmente desarrolladas que se fijan a un disco de fibra de vidrio, GFK, muy ligero pero extremadamente robusto. La innovadora geometría del disco y que las plaquitas desgastadas se puedan girar y reemplazar, hacen de él un disco de muy larga vida útil y muy rentable al mismo tiempo que muy seguro para mecanizado de aluminio.

Ventajas:

- Gran arranque de material.
- Preservar la salud al no generar polvo explosivo ni peligroso.
- Mayor seguridad por su innovadora geometría de corte y por llevar incorporado el limitador de profundidad.
- Muy ligero y muy robusto gracias a su innovador disco de fibra de vidrio, GFK, (peso similar al de un disco de desbaste).
- Se puede usar con las amoladoras angulares estándar (ø 115/125 mm).
- Se puede utilizar en cualquier lugar al no requerir sistema de aspiración.
- Larga vida útil gracias a la innovadora geometría del disco y a las plaquitas de metal duro giratorias y reemplazables.
- No se emboza, incluso en materiales untuosos.
- Alternativa rentable y ecológica a los discos de láminas lijadoras y a los discos de desbaste.

Recomendaciones de uso:

- Para un trabajo rentable utilizar amoladoras angulares neumáticas de 1.000 vatios o amoladoras angulares eléctricas de más de 1.400 vatios.
- No ejercer excesiva fuerza sobre la amoladora: el disco de fresado High Speed **ALU**MASTER® requiere poca fuerza de apriete. El peso propio de la amoladora angular es suficiente.
- Trabajar con la herramienta en ángulo de 5–30° y en casos especiales hasta 60°.
- Evitar penetrar profundamente. Este disco no es una herramienta de corte.
- Trabajar a lo largo de los cantos de la pieza y no contra los bordes de la pieza.
- No frenar la herramienta sobre la pieza. Existe riesgo de rotura de las plaquitas.

Aplicaciones:

- Construcción de barcos y yates.
- Fabricación de vagones.
- Fabricación de silos y depósitos.
- Fabricación de vehículos.

Ejemplos de aplicación:

- Reparar soldaduras en ángulo y cordones de soldadura.
- Canteado y biselado.
- Modificar geometrías.

PFERDVIDEO
Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

PFERDERGONOMICS® recomienda el disco de fresado High Speed **ALU**MASTER® como herramienta innovadora para el mecanizado del aluminio, ya que no genera polvo explosivo ni peligroso para la salud.

Emission Filter

PFERDEFFICIENCY® recomienda el disco de fresado High Speed **ALU**MASTER® para trabajos largos y fatigosos utilizando los recursos de forma eficiente y obteniendo resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Energy Saving | Waste Saving | Time Saving | Resource Saving

Recomendaciones de seguridad:

- La herramienta está diseñada exclusivamente para trabajar aluminio, aleaciones de aluminio y aluminio fundido.
- La brida de sujeción debe ser apretada con la llave adecuada, por ej. una llave de tetones. No utilizar bridas de sujección con apriete manual. Pinza adecuada en el Manual de Herramientas, Catálogo 209.
- Apretar con firmeza los tornillos de sujeción de las plaquitas con una llave Torx. Como alternativa utilizar una llave dinamométrica de 4 Nm.
- Comprobar regularmente que las plaquitas están bien fijadas para evitar que el disco se rompa o se deteriore en uso.
- No utilizar plaquitas dañadas. ¡Riesgo de rotura!
- Utilizar sólo accesorios originales de PFERD.

- Disco que **cumple los requisitos de seguridad de las normas:**
  - **EN 12413** para cuerpos de rectificado de abrasivos aglomerados (resistencia a la rotura y a las cargas laterales).
  - **EN 13236** para cuerpos de rectificado con diamante o nitruro de boro (resistencia a la rotura).
  - **EN 13743** para abrasivos con soporte (resistencia a la rotura).

CE = Conformidad CE

= ¡No utilizar discos dañados!

= ¡No utilizar para cortar!

= ¡Usar gafas protectoras!

= ¡Usar guantes protectores!

= ¡Proteger los oídos!

= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

5-60° = ¡Trabajar en ángulo de 5–60°!

= ¡Comprobar que los tornillos estén bien apretados!

Disco de fresado High Speed **ALU**MASTER®

Más arranque con la mayor seguridad

Contenido:
- Disco de fresado High Speed **ALU**MASTER®
- Juego de plaquitas
- Juego de tornillos para plaquitas
- Llave Torx

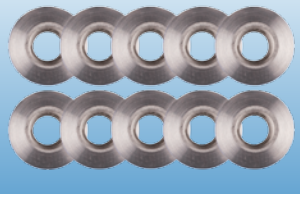
Ejemplo de pedido:
EAN 4007220**026106**
HSD-F 115/125 ALUMASTER

Disco de fresado High Speed ALUMASTER®

Referencia	EAN 4007220	ø [mm]	r.p.m. máx.	
HSD-F 115/125 ALUMASTER	026106	115	13.300	1

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220**018583**
WSP-A-12R ALUMASTER

Juego de plaquitas



Referencia	EAN 4007220	ø [mm]	Contenido del set	Adecuadas para	
WSP-A-12R ALUMASTER	018583	12	10	HSD-F 115/125 ALUMASTER	1

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220**005392**
WSP-S-M4S

Juego de tornillos para plaquitas

Referencia	EAN 4007220	Contenido del set	Adecuados para plaquitas	
WSP-S-M4S	005392	5	WSP-A-12R ALUMASTER	1

La Feria Internacional de Ferretería de Colonia concedió al disco de fresado High Speed **ALU**MASTER® el "Premio EISEN a la Innovación 2016". "Un producto realmente innovador" según el jurado.

EISEN 2016
INNOVATION-AWARD
2016

Puede encontrar más información sobre nuestras últimas novedades en www.pferd.com

Impreso en Alemania.
Reservado el derecho a modificaciones técnicas.
818 317 04/2016

PFERD

www.pferd.com · info@pferd.com
Empresa certificada ISO 9001 / ISO 14001