

Fresas de metal duro con dentado STEEL

Fresas de alto rendimiento para acero y acero de fundición



INNOVACIÓN
Dentado STEEL

CONFÍA EN EL AZUL

- Permiten obtener hasta un 50% más de arranque de material que las fresas con dentado cruzado convencionales
- Gracias a su innovador dentado, la fresa tiene una gran agresividad y desaloja rápidamente las virutas
- Trabajo confortable con reducida vibración y menos ruido

Fresas de metal duro con dentado STEEL

para el mecanizado de acero y acero fundido

Dentado STEEL



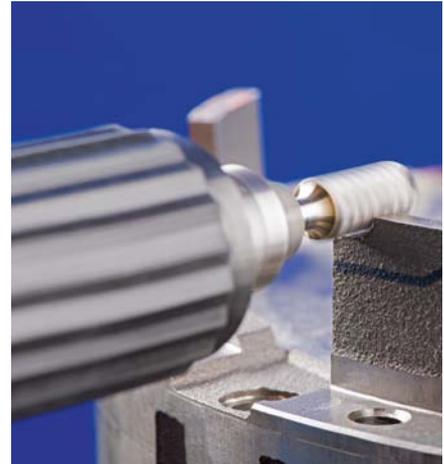
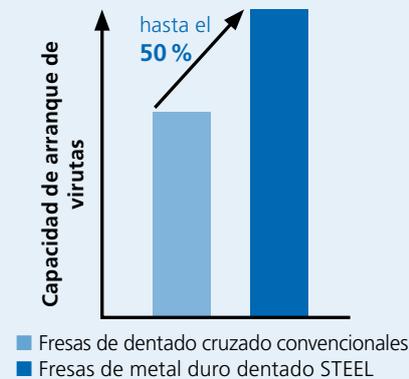
PFERD ha desarrollado el innovador dentado STEEL específico para el mecanizado de acero y acero fundido. Se caracterizan por un aumento notable de la agresividad con una excelente guiabilidad. De esta forma garantizan un trabajo seguro y preciso.

Las fresas con dentado STEEL se caracterizan gracias a su extrema potencia de arranque de virutas por un ahorro notable de tiempo y su alta rentabilidad.

Ventajas:

- Una potencia de arranque de virutas hasta un 50 % mayor en aplicaciones con acero y acero fundido en comparación con las fresas de dentados cruzados convencionales.
- Excelente agresividad, mayores virutas, extraordinario desalajo de viruta gracias a la geometría totalmente innovadora del dentado.
- Protección de pieza de trabajo y herramienta mediante cargas térmicas considerablemente menores.

Gráfico de rendimiento sobre acero y acero fundido



PFERDERGONOMICS® recomienda fresas con el dentado STEEL como herramienta adecuada para realizar un trabajo confortable con pocas vibraciones y bajo nivel de ruido.



PFERDEFFICIENCY® recomienda fresas con dentado STEEL para trabajos largos y fatigosos utilizando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

Intervalo de revoluciones recomendadas [r.p.m.]

Para determinar las revoluciones adecuadas [r.p.m.] proceda como sigue:

- 1 Seleccionar la velocidad de corte en la tabla.
- 2 Elija el diámetro de fresa deseado.
- 3 Con la velocidad de corte y el diámetro de fresa se obtiene el nivel de revoluciones recomendado.

Material	Aplicación	Dentado	1 Velocidad de corte
Acero y fundición de acero	Aceros para la construcción, aceros de carbono, aceros para herramientas, aceros no aleados, aceros para aplicaciones y acero fundido	STEEL	450-750 m/min
	Aceros sin templar, no bonificados hasta 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)		
	Aceros para herramientas, aceros bonificados, aceros aleados y acero fundido		

Ejemplo:

Fresa de metal duro HM, dentado STEEL, fresa \varnothing 12 mm.

Velocidad de corte: 450-750 m/min

Rango de revoluciones:

12.000-20.000 r.p.m.

2 \varnothing fresa [mm]	3 Velocidades de corte [m/min]	
	450	750
	Nº de revoluciones [r.p.m.]	
6	24.000	40.000
8	18.000	30.000
10	14.000	24.000
12	12.000	20.000
16	9.000	15.000

Fresas de metal duro con dentado STEEL

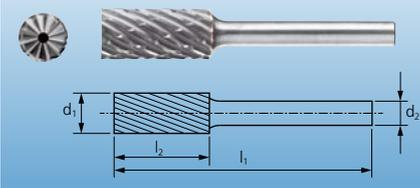
para el mecanizado de acero y acero fundido



Fresa forma cilíndrica según DIN 8032. Forma ZYAS con dentado periférico y frontal.

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220**937198**
ZYA 0616/6 STEEL

Forma cilíndrica ZYA
Forma cilíndrica ZYAS con dentado frontal



Referencia	Dentado	Ø mango d_2 [mm]	Ø fresa x longitud $d_1 \times l_2$ [mm]	Longitud total l_1 [mm]	
	STEEL  EAN 4007220				

Ø mango 6 mm sin dentado frontal

ZYA 0616/6	937198	6	6 x 16	55	1
ZYA 0820/6	937211	6	8 x 20	60	1
ZYA 1020/6	937235	6	10 x 20	60	1
ZYA 1225/6	937242	6	12 x 25	65	1
ZYA 1625/6	002360	6	16 x 25	65	1

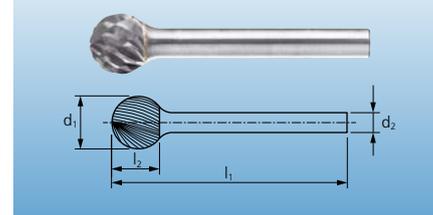
Ø mango 6 mm con dentado frontal

ZYAS 0616/6	937259	6	6 x 16	55	1
ZYAS 0820/6	937266	6	8 x 20	60	1
ZYAS 1020/6	937310	6	10 x 20	60	1
ZYAS 1225/6	937341	6	12 x 25	65	1
ZYAS 1625/6	002889	6	16 x 25	65	1

Fresa forma esférica según DIN 8032.

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220**936832**
KUD 0605/6 STEEL

Forma esférica KUD



Referencia	Dentado	Ø mango d_2 [mm]	Ø fresa x longitud $d_1 \times l_2$ [mm]	Longitud total l_1 [mm]	
	STEEL  EAN 4007220				

Ø mango 6 mm

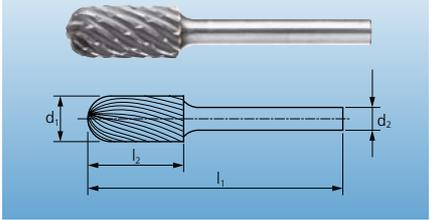
KUD 0605/6	936832	6	6 x 5	45	1
KUD 0807/6	936849	6	8 x 7	47	1
KUD 1009/6	936863	6	10 x 9	49	1
KUD 1210/6	936870	6	12 x 10	51	1
KUD 1614/6	003008	6	16 x 14	54	1



Fresa forma redonda cilíndrica según DIN 8032. Combina las geometrías cilíndrica y esférica.

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220937129
WRC 0616/6 STEEL

Forma cilíndrica redonda WRC



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	STEEL				

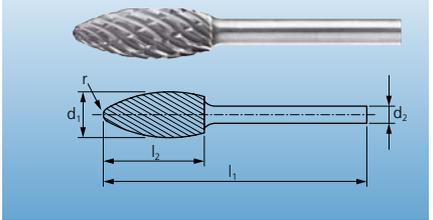
Ø mango 6 mm

WRC 0616/6	937129	6	6 x 16	55	1
WRC 0820/6	937150	6	8 x 20	60	1
WRC 1020/6	937174	6	10 x 20	60	1
WRC 1225/6	936696	6	12 x 25	65	1
WRC 1625/6	003022	6	16 x 25	65	1

Fresa forma llama según ISO 7755/8.

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220936719
B 0820/6 STEEL

Forma de llama B



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	Radio r [mm]	
	STEEL					

Ø mango 6 mm

B 0820/6	936719	6	8 x 20	60	1,5	1
B 1230/6	936764	6	12 x 30	70	2,1	1
B 1635/6	003039	6	16 x 35	75	2,6	1

El mecanizado de acero en buenas manos



Puede encontrar información relevante y consejos sobre el mecanizado de acero en nuestra PRAXIS "Herramientas PFERD para el mecanizado de acero estructural". ¡Solicítela!

Las fresas de alto rendimiento de PFERD

Las fresas de metal duro dentado STEEL (acero) están incluidas dentro del grupo de **fresas PFERD para aplicaciones altamente exigentes**. Seleccionando la herramienta adecuada para el material a trabajar o la aplicación, se consiguen un gran arranque de material y una larga vida útil de la herramienta.

Pruebe también las **fresas de alto rendimiento de PFERD** con dentados INOX (acero inoxidable), **CAST** (fundición), **ALU** y **NON-FERROUS** (metales no férricos). Puede encontrar toda la gama de fresas PFERD de alto rendimiento en el catálogo 202 del Manual de Herramientas PFERD.



Fresas de metal duro con dentado STEEL

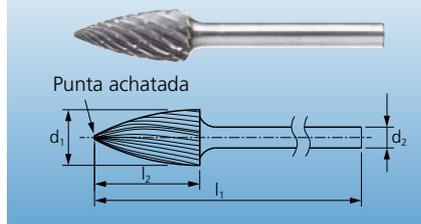
para el mecanizado de acero y acero fundido



Fresa forma obús según DIN 8032, punta achatada.

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220**937013**
SPG 1020/6 STEEL

Forma obús SPG



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	STEEL				
	EAN 4007220				

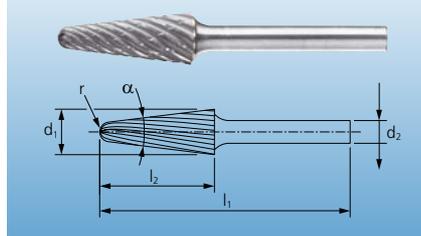
Ø mango 6 mm

SPG 0618/6	936979	6	6 x 18	55	1
SPG 0820/6	936993	6	8 x 20	60	1
SPG 1020/6	937013	6	10 x 20	60	1
SPG 1225/6	937082	6	12 x 25	65	1
SPG 1630/6	003046	6	16 x 30	70	1

Fresa cónica redonda con cabeza redonda según DIN 8032.

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220**936818**
KEL 1230/6 STEEL

Forma cónica redonda KEL



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	Ángulo α	Radio r [mm]	
	STEEL						
	EAN 4007220						

Ø mango 6 mm

KEL 1020/6	936771	6	10 x 20	60	14°	2,9	1
KEL 1230/6	936818	6	12 x 30	70	14°	2,6	1
KEL 1630/6	003053	6	16 x 30	70	14°	4,8	1

PFERDVALUE® – El valor añadido de PFERD

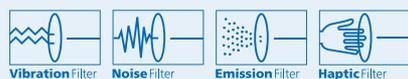
Los tests realizados en los laboratorios de PFERD, así como los realizados por organismos independientes acreditados así lo avalan: el valor añadido de las herramientas PFERD se puede cuantificar y medir.

Descubra **PFERDERGONOMICS®** y **PFERDEFFICIENCY®**:

PFERD ofrece bajo el concepto **PFERDERGONOMICS®** herramientas y máquinas ergonómicamente óptimas, que proporcionan mayor seguridad, confort de trabajo y entornos más sanos.

Bajo el concepto **PFERDEFFICIENCY®** PFERD ofrece herramientas y máquinas innovadoras y altamente rentables.

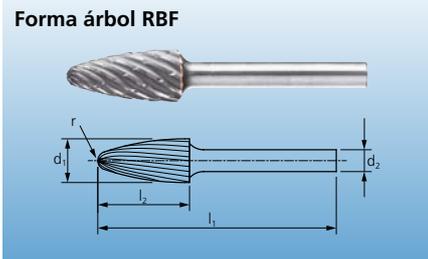
Puede encontrar más información sobre este tema en el folleto „**PFERDVALUE** – el valor añadido de PFERD“.



Fresas de metal duro con dentado STEEL

para el mecanizado de acero y acero fundido

Forma árbol RBF



Fresa forma árbol según DIN 8032.

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220**936887**
RBF 0618/6 STEEL

Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	Radio r [mm]	
	STEEL					
						
	EAN 4007220					

Ø mango 6 mm

RBF 0618/6	936887	6	6 x 18	55	1,5	1
RBF 0820/6	936900	6	8 x 20	60	1,2	1
RBF 1020/6	936924	6	10 x 20	60	2,5	1
RBF 1225/6	936931	6	12 x 25	65	2,5	1
RBF 1630/6	003060	6	16 x 30	70	3,6	1

Juego 1812 STEEL



El **juego 1812 STEEL** contiene cinco fresas de las formas y dimensiones más comunes para el mecanizado de acero y acero de fundición. La caja de plástico resistente a la rotura protege a las herramientas de la suciedad y el deterioro. Gracias a la fijación del mango de la fresa, las herramientas se mantienen seguras dentro de la caja. Cinco agujeros quedan vacíos para colocar otras fresas.

Contenido:

5 fresas de metal duro,
Ø de mango 6 mm, dentado STEEL,
1 unidad de cada:
ZYA 1225/6 STEEL
KUD 1210/6 STEEL
WRC 1225/6 STEEL
RBF 1225/6 STEEL
SPG 1225/6 STEEL

Referencia	Dentado	
	STEEL	
		
	EAN 4007220	

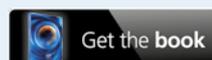
Ø mango 6 mm

1812 STEEL	004357	1
------------	--------	---

La herramienta más importante de PFERD: El Manual de Herramientas

Con más de 7.500 soluciones innovadoras para el tratamiento y corte de materiales.

Puede pedir un ejemplar gratuito en www.pferd.com.



PFERDMobileMedia

www.pferd.com/mobilemedia

